

**Zmogljivo grobo brušenje s
KREBS & RIEDEL**

Roker med našim orodjem



KREBS & RIEDEL grobo brušenje

Grobo – naj letijo iskre

Grobe brusne plošče se najpogosteje uporabljajo v livarnah in jeklarnah za grobo brušenje in čiščenje. Skoraj vsi izdelki, proizvedeni v tem sektorju kovinsko predelovalne industrije, so zaradi visoke stopnje odvzema lahko obdelani z grobo obdelavo brusnih plošč.

KREBS & RIEDEL ponuja visoko zmogljive grobe brusne plošče brez armature iz steklenih vlaken s premerom do 900 mm in delovno hitrostjo 63 m/s. Grobe brusne plošče z ojačitvijo iz steklenih vlaken so na voljo v premerih od 300 mm do 600 mm, širine 20 mm do 80 mm in z delovno hitrostjo 80 m/s.

Naše brusne plošče so na voljo z različnimi specifikacijami od aluminijevega oksida, silicijevega karbida, do aluminijevega cirkonija.

Uporaba:

- » ročna brusilka /ravne in stožčaste plošče
- » stabilni brusilni stroji
- » nihajni brusilni stroji
- » brusilni manipulatorji (ANDROMAT)

Prednosti:

- » Visoka stopnja odbrusa
- » Dolga življenjska doba orodja
- » Hladno brušenje, brez zažiganja
- » Dobre lastnosti brušenja
- » Prihranek pri delu



KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG
Bremer Straße 44, D-34385 Bad Karlshafen
Tel.: +49 5672 184-0, Fax: +49 5672 184-218
mail@krebs-riedel.de, www.krebs-riedel.de



source: Henschel Industrietechnik GmbH